

青州市兄弟塑料包装印刷厂 年产 400 万个塑料包装袋项目(二期工程)竣工环境保护验收组意见

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)等要求,2025 年 9 月 2 日,青州市兄弟塑料包装印刷厂组织召开会议,对本公司“年产 400 万个塑料包装袋项目(二期工程)竣工环境保护验收”进行现场审查,参加会议的有验收监测单位-山东鼎立环境检测有限公司、验收报告表编制单位-青州市兄弟塑料包装印刷厂等单位代表,并邀请了 1 名专家,会上成立了项目竣工环境保护验收组(名单附后)。

验收组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施建设和运行情况汇报,验收报告表编制单位关于项目竣工环境保护验收监测报告表编制情况的汇报,查勘了现场,审阅并核实了有关资料,形成竣工环境保护验收意见如下:

一、工程基本情况

1、建设地点

“青州市兄弟塑料包装印刷厂年产 400 万个塑料包装袋项目”位于山东省经济开发区东京路 1908 号,青州市兄弟塑料包装印刷厂厂区内。项目厂区中心经纬度:东经 118°30' 21.60",北纬 36° 44' 20.40"。项目四周均为潍坊诚润润滑公司闲置厂房。

2、项目环评批复内容

项目总投资 50 万元,环保投资 5 万元。项目占地面积 2200 平方米,建筑面积 2200 平方米,其中生产车间建筑面积 2200 平方米,办公室建筑面积 20 平方米(包含在车间内)。购置印刷机、复合机、制袋机等设备 12 台(套),具备年产 400 万个塑料包装袋的生产能力。

3、项目环评审批情况

2017 年 9 月,青州市方元环境影响评价服务有限公司编制完成了《青州市兄弟塑料包装印刷厂年产 400 万个塑料包装袋项目环境影响报告表》。2017 年 9 月 28 日原青州市环境保护局对项目环评报告表进行了批复,批复文号:青环审表字[2017]463 号。

4、项目建设情况

项目实施分期建设、分期验收。项目一期工程于 2018 年 4 月建成调试。一期工程建设内容具备年产 280 万个塑料包装袋的生产能力。2018 年 5 月通过了原青州市

环境保护局竣工环境保护验收，文号：青环验固[2018]110号、青环验声[2018]110号。

项目二期工程于2024年10月开工建设，2025年2月建成，2025年3月进行调试。项目二期工程主要建设内容：利用原有车间库房，购置印刷机1台，具备年产120万个塑料包装袋的生产能力，全厂具备年产400万个塑料包装袋的生产能力。二期工程内容为本次验收内容。

5、项目实际投资情况

项目二期工程实际总投资10万元，其中环保投1万元，占总投资的10%。

6、劳动定员和工作制度

项目二期工程劳动定员18人，不新增劳动定员，自企业内部调剂。实行单班工作制，每班工作8小时，全年生产300天。

二、项目变动情况

项目二期工程实际建设情况与项目环评报告表及批复相比，存在变动：

1、废气处理措施

环评：印刷复合废气经集气罩收集+UV光氧装置处理后，通过1根15m排气筒排放。

实际：印刷复合废气经集气罩收集+活性炭吸附/脱附-催化燃烧装置处理后，通过1根15m排气筒排放。

企业优化了废气处理措施，利于环境保护。同时废UV灯管不再产生，新增废活性炭、废催化剂。

根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单(试行)〉的通知》环办环评函〔2020〕688号中相关规定，验收组认为上述变动不属于重大变动。

三、污染防治设施落实情况

1、废水

项目无生产废水产生。

项目不新增工作人员，不新增生活污水。生活污水经化粪池暂存后进入市政管网排入青州市清源污水净化有限公司进行深度处理。

2、废气

项目废气主要有塑料袋印刷、复合、熟化产生的废气，主要污染物是VOCs；塑料袋分切废气，主要污染物是颗粒物。

塑料袋印刷、复合废气经集气罩收集+活性炭吸脱附-催化燃烧装置处理后，通过1根15m高排气筒P1排放。

项目无组织废气主要为塑料袋印刷后熟化工序产生的废气、塑料袋分切废气和各生产工序未被收集的废气。油墨在印刷后为确保颜色的稳定性和防止掉色需要进行熟化，熟化在恒温密闭室内进行，产生 VOCs 少，在车间内无组织排放；分切工序产生少量的颗粒物不易起尘，在车间内无组织排放。

3、噪声

项目噪声源主要为印刷机、风机等设备运行产生的噪声。企业通过合理布局，选用低噪声设备，采取车间墙体吸隔声、设备基础减振等措施降低噪声的影响。

4、固体废物

项目一般固废主要是废包装物、边角料。废包装物、边角料收集后外售综合利用。

项目危险废物主要是废油墨桶、废稀释剂桶、废油墨沾染物、废活性炭，委托有危废资质单位处置。

5、其他

(1)企业编制了危险废物应急预案，落实了环境风险防范措施，对车间、危废库、化粪池和雨污水管线等均进行了防渗处理。

(2)企业已取得排污许可证，编号为：91370781660178859L001W。

(3)企业制订了《环保管理制度》，设立了环保管理机构，配备专职环保人员，环保规章制度较完善。

四、污染防治设施调试效果

青州市兄弟塑料包装印刷厂编制的《青州市兄弟塑料包装印刷厂年产 400 万个塑料包装袋项目(二期工程)验收监测报告表》表明，验收期间两天生产负荷均为 95%、94%，各项环保设施运转正常，生产工况合理。验收监测结果为：

1、废气

(1)注塑废气排气筒中 VOCs 最大排放浓度为 $13.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.298\text{kg}/\text{h}$ ，VOCs 排放浓度和排放速率均满足《挥发性有机物排放标准第 4 部分：印刷行业》(DB37/2801.4-2017)表 2 印刷生产活动排气筒挥发性有机物排放限值要求。

(2)厂界无组织废气中 VOCs 监测浓度最大值为 $0.0663\text{mg}/\text{m}^3$ ，VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物排放标准第 4 部分：印刷行业》(DB37/2801.4-2017)表 3 厂界无组织监控点挥发性有机物浓度限值要求。颗粒物监测浓度最大值为 $0.487\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

(3)厂区内车间门口处 VOCs1 小时平均监测浓度最大值为 $1.71\text{mg}/\text{m}^3$ ，一次监测

浓度最大值为 1.61mg/m³，均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求。

2、噪声

厂界昼间噪声监测最大值为 55.8dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类区标准限值要求。

3、固体废物

项目落实了各项固体废物处置措施，各类固体废物得到安全处置。

五、验收结论

青州市兄弟塑料包装印刷厂年产 400 万个塑料包装袋项目(二期工程)环保手续齐全，基本落实了环评批复中提出的各项环保措施和要求，环境污染防治和环境风险防范措施总体可行，主要污染物基本能够达标排放，满足污染物排放总量控制要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件。项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求和建议

- 1、加强清洁生产管理，减少废气无组织排放。
- 2、加强废气处理设施运行管理，定期更换活性炭，确保废气达标排放。
- 3、按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，进行环境信息公开。

七、验收人员信息

验收组人员信息见附表：青州市兄弟塑料包装印刷厂年产 400 万个塑料包装袋项目(二期工程)竣工环境保护验收组人员信息表。

青州市兄弟塑料包装印刷厂

2025 年 9 月 2 日

青州市兄弟塑料包装印刷厂
年产400万个塑料包装袋项目（二期工程）
竣工环保验收组成员名单

验收组	姓 名	类 别	单 位	职务/职称	签 名
组长	王志秀	建设单位	青州市兄弟塑料包装印刷厂	总经理	王志秀
成员	李树良	建设单位	青州市兄弟塑料包装印刷厂	经理	李树良
	郭成文	专家	潍坊天弘环境工程咨询有限公司	高工	郭成文
	张超	验收监测单位	山东正诺检测有限公司	经理	张超